



АО «МЕТМА» развивает порошковые технологии

Еще в III веке до н. э. египтяне стали применять способы порошковой металлургии для изготовления украшений из драгоценных металлов, также были найдены древние железные изделия в Индии. Современным развитием этот способ производства обязан русским ученым В.В. Любарскому и П.Г. Соболевскому. В начале XIX века они разработали методику чеканки порошковых заготовок при изготовлении монет из платины. Дело прижилось, и порошковая металлургия спустя многие столетия обрела новую жизнь.



Правда, в современном мире способ порошковой металлургии больше используется за границей. Например, в США – около 700 предприятий, в Китае – более 1000. При этом в нашей стране их лишь несколько десятков. К сожалению, при разработке и конструировании современной техники (машин, механизмов и приборов) отечественная промышленность недостаточно использует возможности порошковой металлургии в сравнении с зарубежными конкурентами. При этом, по имеющейся статистике, в современном мире потребность в продукции, изготовленной методом порошковой металлургии, растет до 30 процентов ежегодно.



Есть у порошковой металлургии ряд преимуществ – возможность создавать принципиально новые материалы, быстро наращивать объемы производства, изготавливать детали сложной формы большими сериями и с особыми свойствами, снижая при этом расход материалов.

Значительный вклад порошковая металлургия вносит в решение проблемы отходов черных и цветных металлов на операции мехобработки при изготовлении деталей машин. Ежегодно в нашей стране в стружку уходит около девяти млн тонн различных сталей, из них около двух млн тонн высоколегированных. Порошковые технологии позволяют снизить процент отходов с 70–80% до 2–5%, что в масштабах даже одного предприятия может дать колоссальную экономию!

В ряду тех, кто в нашей стране успешно развивает порошковую металлургию, – АО «Завод металлокерамических материалов «МЕТМА». Уже более 30 лет коллектив успешно решает задачи производства комплектующих деталей для разных отраслей промышленности из металлических порошков. Сейчас для экономики России очень важно кратное увеличение объемов, в самые короткие сроки. Это актуально, в том числе на фоне бесчисленных санкций недружественных стран и внутреннего курса страны на максимальное внедрение импортозамещения.

– Отличительной особенностью нашего предприятия является то, что мы не только имеем хорошую производственную базу и собственное производство технологической оснастки, но и постоянно занимаемся новыми исследованиями, ведем научную работу. Это позволяет нам предложить заказчику не только стандартные порошковые материалы, но и уникальные составы сталей и других сплавов, которые могут работать в особых условиях. Наши конструкторы и технологи имеют опыт получения деталей с особо сложной формой и высокой точностью размеров. Сегодня предприятие обладает тремя действующими патентами на изобретения, которые внедрены в производство. За свою более чем 30-летнюю историю в АО «МЕТМА» разработано более 2000 наименований деталей из порошковых материалов, и среди наших заказчиков мы зарекомендовали себя как специалисты, умеющие решать самые сложные инженерные задачи, – говорит генеральный директор АО «МЕТМА» Наталья Воронина.

АО «МЕТМА» по праву одно из ведущих предприятий нашей страны в области порошковой металлургии. Завод обладает национальным сертификатом «Лучшее предприятие отрасли 2020», «Лучшее предприятие отрасли 2022», по рекомендации органа исполнительной власти Республики Марий Эл включен в Федеральный реестр «Все-российская Книга Почета» 2022 года.

Посудите сами: современное высокотехнологичное оборудование, которым оснащен завод, позволяет изготавливать на одном прессе до 20 000 деталей в сутки. Всего же здесь производится более 200 наименований изделий из 15 порошковых конструкционных и антифрикционных материалов. Впечатляет цифра – до двух млн деталей в месяц! Не случайно завод занимает прочные позиции в списках постоянных поставщиков более 100 предприятий Российской Федерации (УАЗ, КАМАЗ, ЯЗДА, ОАО «Электромашиностроительный завод им. Лепсе», АО «Авиационные редукторы и трансмиссии – Пермские моторы», ООО «Полет-Сервис»



объединение «Вертолеты России», АО «Арзамаский приборостроительный завод им. Планина», ЗАО «Красный Октябрь-Нева», ОАО «НПК «Автоприбор», АО «НПОТЭЛ» и др.). При этом налажен импорт продукции за рубеж. Среди покупателей – заказчики из Республики Беларусь, Республики Казахстан. АО «МЕТМА» предлагает своим заказчикам разработку и производство изделий с уникальным химическим составом и технологиями, обеспечивающими требуемые функциональные свойства; массовое производство точных, высококачественных конструкционных, антифрикционных и электротехнических деталей из дешевых материалов.

Для удобства в налаживании сотрудничества заказчику достаточно прислать чертежи необходимых деталей на электронную почту завода. При необходимости специалисты свяжутся для уточнения требований к изделиям и особенностей конструкции. Срок освоения нового изделия – от 3 месяцев.

В линейке основных видов продукции АО «МЕТМА» – подшипники и вкладыши для узлов трения; зубчатые колеса для редукторов приборов; конструкционные детали различного назначения (в том числе с высокой твердостью): кулачки, валы, ролики, хвостовики, планки, шайбы, заглушки, фланцы и др.); электрические контакты с высокой эрозионной стойкостью.

Изделия порошковой металлургии сегодня используются в широком спектре отраслей – от автомобильной и аэрокосмической промышленности до электроинструментов и бытовой техники. Технология продолжает активно развиваться. В этом направлении движется и коллектив АО «МЕТМА».

Адрес АО «МЕТМА»:
Марий Эл, г. Йошкар-Ола,
ул. Крылова, д. 53А
Тел. +7 (8362) 49-55-50
pm@metma12.ru
metma12.ru